

Peumidificatore Recusorb RZ-81/101/102, RLZ-82/104



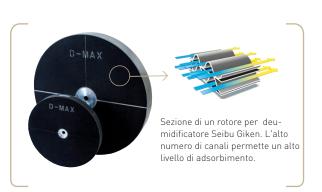
Capacità di deumidificazione a 20°C / 60%RH

19 - 70 kg/h

Portata aria

2 800 - 10 500 m³/h

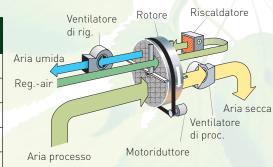
- ≥ Rotore lavabile
- ✓ Nessun trasporto di materiale essiccante
- ☑ Ideale per deumidificazione depositi
- → Recupero calore incorporato
- → Basse temperature di aria secca



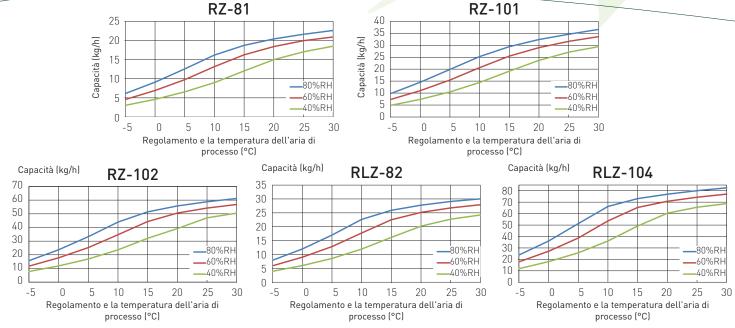


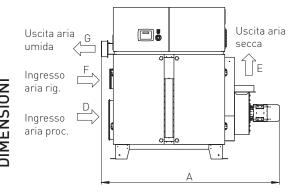


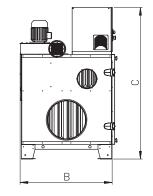
Modello deumidificatore	RZ-81	RZ-101	RZ-102	RLZ-82	RLZ-104
Capacità nominale¹ (kg/h)	19	30	50	25	70
Portata aria secca² (m³/h)	2 800	4 500	7 000	3 500	10 500
a pressione statica (Pa)	400	400	400	300	200
Portata aria umida² (m³/h)	1 000	1 800	2 500	1 000	2 500
a pressione statica (Pa)	200	200	200	200	200
Corrente riscaldatore³ (kW)	24	40	63	30	80
Potenza totale (kW)	27	45	72	35	92
Fusibili alimentazione 3x230/400v 50Hz (A)	80/50	125/80	250/125	125/63	-/160
Peso (kg)	294	380	503	325	558



- ¹ Condizioni aria entrante 20°C/60%RH. Per altre condizioni d'ingresso la capacità può essere calcolata con il fattore di correzione determinato dal diagramma mostrato sotto.
- ² Portata d'aria con densità pari a 1,20 kg/m³.
- ³ Disponibile con rigenerazione elettrica o a vapore.







Dimensioni RZ [mm]									
	RZ-81	RZ-101	RZ-102	RLZ-82	RLZ-104				
Α	1 830	2 030	2 100	1 990	2 390				
В	970	1 260	1 260	1 050	1 260				
С	1 550	1 850	2 030	1 550	2 060				
D	Ø400	Ø500	Ø630	Ø400	Ø630				
Е	Ø250	Ø400	Ø500	554x245	797x355				
F	Ø200	Ø315	Ø400	Ø200	Ø400				
G	Ø160	Ø250	Ø315	Ø200	491x236				

Soggetto a cambiamenti senza preavviso. Scarica gli schemi d'installazione su www.dst-sg.com