

Rotorkassetten

RU 060-102

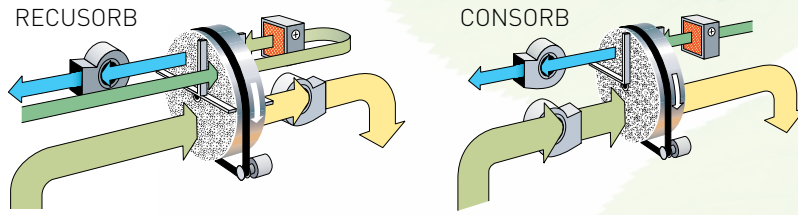
Die qualitativ hochwertigen Adsorptionsrotorkassetten aus Edelstahl sind für die Integration in lufttechnischen Anlagen vorgesehen. Sie kommen dann zur Anwendung, wenn ein Standard-Luftentfeuchter unpassend ist oder der Spezifikation nicht gerecht werden kann. Mit der D-Max Rotorkassette können komplette Klimasysteme entworfen und nahezu alle Anforderungen erfüllt werden. Die Rotoreinheit hat ein Gehäuse aus Edelstahl (AISI 304), das den D-Max Silicagel-Rotor, den Rotorantrieb mit einer Riemenspannvorrichtung, die Radial- und die Umfangsdichtungen beinhaltet. Optional sind ein interner Spülluft-Bypass und eine Rotationsüberwachung erhältlich. Die Konfiguration kann gemäß der Entfeuchtungsprinzipien Recusorb oder Consorb vorgenommen werden; letzteres erlaubt eine Aufteilung der Sektionen „Prozess“ und „Regeneration“ von 75:25 oder 60:40. Die Lage der Sektionen ist dabei frei wählbar. Die Fertigung erfolgt nach ISO 9001.



Entscheiden Sie sich für eine von vier Seibu Giken Rotorqualitäten - alle mit einzigartigen Eigenschaften:

- D-MAX - unsere Standardqualität
- D-MAX-H - mit keimtötender Oberfläche
- D-MAX-CI - absolut silikonfrei
- SZCR - die Molekularsieb-Ausführung





Für größere Luftmengen sehen Sie bitte das Datenblatt für Rotorkassette Typ RUF-122 bis RUF-242.

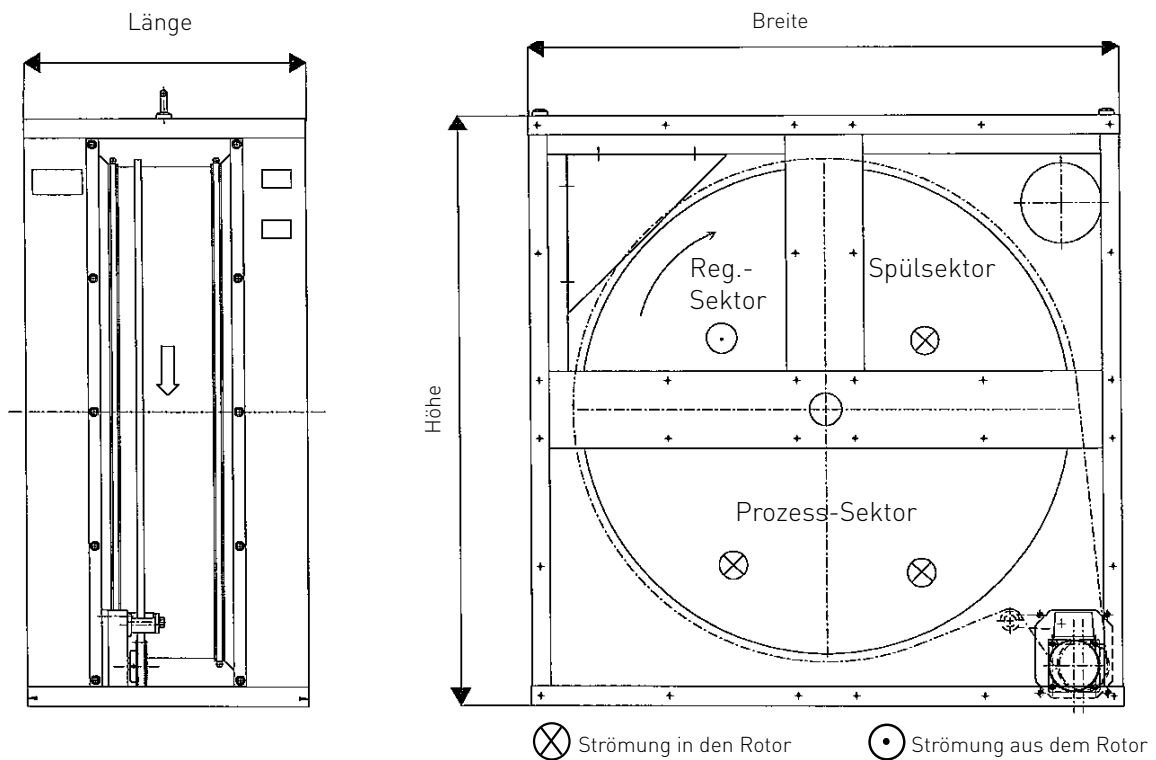
Abmessungen RU						
Modell: Recusorb / Consorb	Trockenluftstrom, empfohlen* [m³/h]	Entfeuch- tungskapazi- tät* [kg/h]	Höhe [mm]	Breit [mm]	Länge [mm]	Gewicht [kg]
RU-060	700	3	700	700	290	40
RU-061	1300	8	700	700	340	45
RU-062	2300	15	700	700	440	57
RU-082	4400	32	920	920	440	85
RU-102	6800	50	1220	1220	440	120

* Luftdichte 1,2 kg/m³, * bei Nennluftmenge und 20 °C / 60 % rF

RECUSORB: 60 % Prozessluft, 15 % Spülluft, 25 % Regenerationsluft

CONSORB 75/25: 75 % Prozessluft, 25 % Regenerationsluft

CONSORB 60/40: 60 % Prozessluft, 40 % Regenerationsluft



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com