

Luftentfeuchter Recusorb **RL-60R, 60LR**



Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60% rF

4 - 5 kg/h

Trockenluftvolumenstrom

850 - 1000 m³/h

- Exzellente Leistung in allen Klimata
- Kanalverbindung
- Integrierte Wärmerückgewinnung
- Gehäuse aus Edelstahl
- Hocheffizienter D-MAX Rotor
- Optionen:
 - Isolation zur Kondensatvermeidung
 - Feuchte-/Taupunktregler als Schalttafeleinbau
 - Frequenzumformer für die Ventilatoren
 - Linear ansteuerbarer Regenerationserhitzer
 - Filterqualität F7

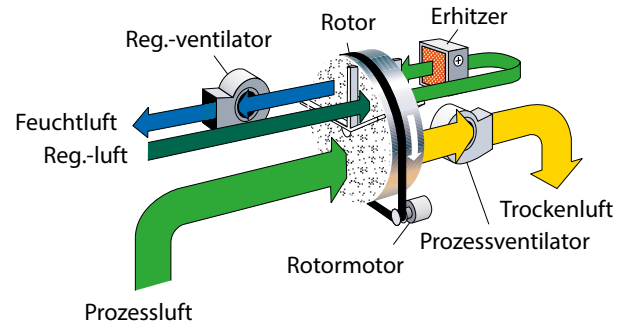


*Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken:
Die Feuchtigkeit wird innerhalb
der zahlreichen Kanäle besonders
effektiv aufgenommen.*

World leaders in dehumidification.

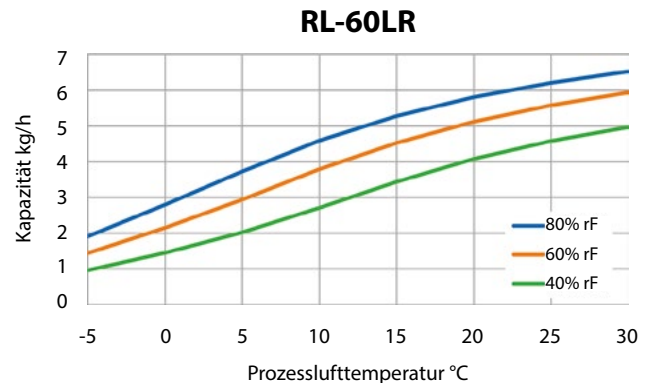
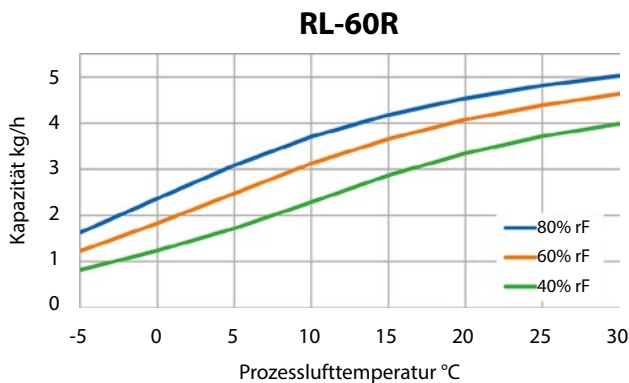
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	RL-60R	RL-60LR
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	4,0	5,0
Trockenluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	850	1000
bei externem Druck (Pa)	450	300
Feuchtluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	180	250
bei externem Druck (Pa)	300	200
Erhitzerleistung ³ (kW)	5,4	7,5
Gesamtanschlussleistung (kW)	6,0	8,3
Absicherung 3 x 400V 50Hz (A)	16	16
Gewicht (kg)	68	68



1. Bei 20°C/ 60% rF. Veränderung der Kapazität bei anderen Eintrittszuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrekturdiagramm.
2. Bei Dichte 1,20 kg/m³.
3. Erhältlich mit Elektroheizung, Dampfreigster oder Gaserhitzer.

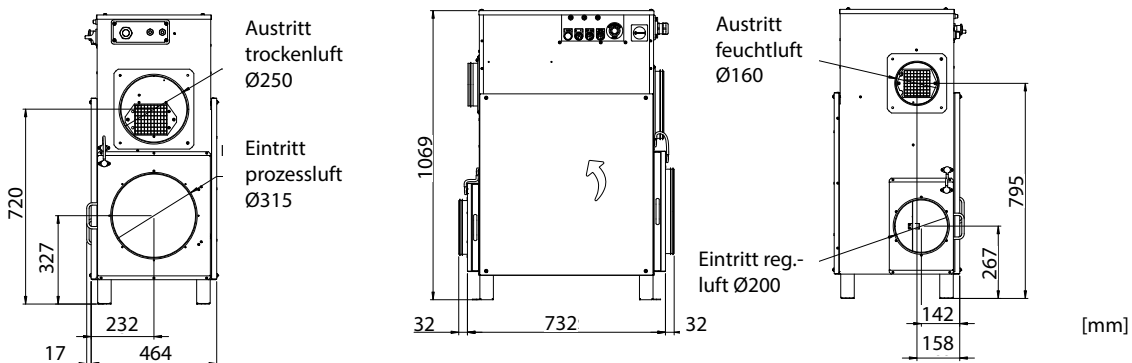
KORREKTURDIAGRAMM



Durch das Sorptionsprinzip verhält sich der Trockenluftstrom nach der Enthalpie-Linie (+3 bis +5°C), was zu einer Temperaturerhöhung am Trockenluftaustritt von ca. +15°C gegenüber dem Prozesslufteintritt führt. Weiter Informationen erhalten Sie von Ihrer DST-Vertretung.

ABMESSUNGEN

Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com



Updated 24.07



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com