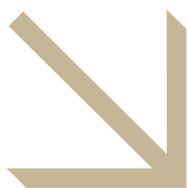


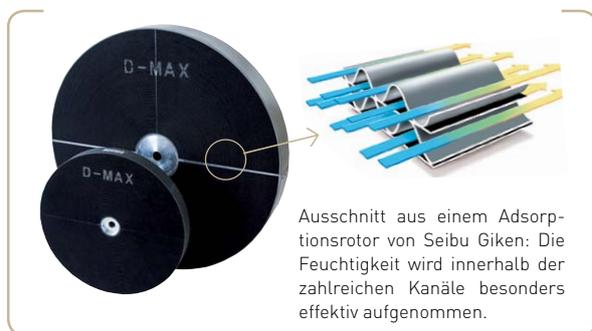
Luftentfeuchter Recusorb **R-51R, -61R**



Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60%RF
7,3 - 10 kg/h

Trockenluftvolumenstrom
1250 - 1450 m³/h

- SSCR Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Wärmerückgewinnung
- Lange Lebensdauer
- Niedrige Trockenluft-Temperatur

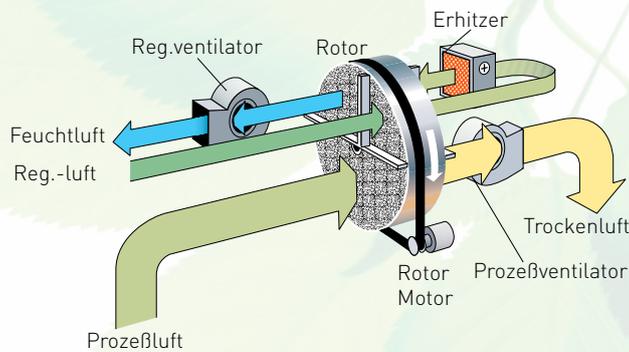


Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken: Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.



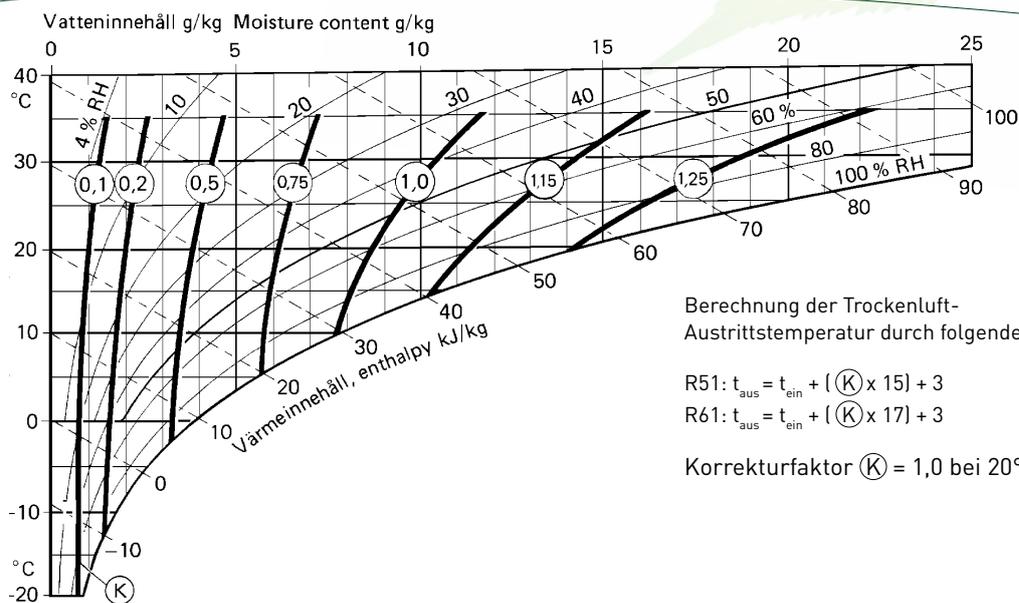
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	R - 51R	R - 61R
Entfeuchtungskapazität ¹ [kg/h]	7,3	10
Trockenluftvolumenstrom ² [m³/h]	1250	1450
bei externem Druck (Pa)	100	100
Feuchtluftvolumenstrom ³ [m³/h]	430	580
bei externem Druck (Pa)	300	200
Erhitzerleistung (kW)	9	13,5
Gesamtanschlußleistung (kW)	10,3	14,8
Absicherung 3 x 230/400V 50Hz [A]	32 / 25	40 / 25
Gewicht (kg)	105	110

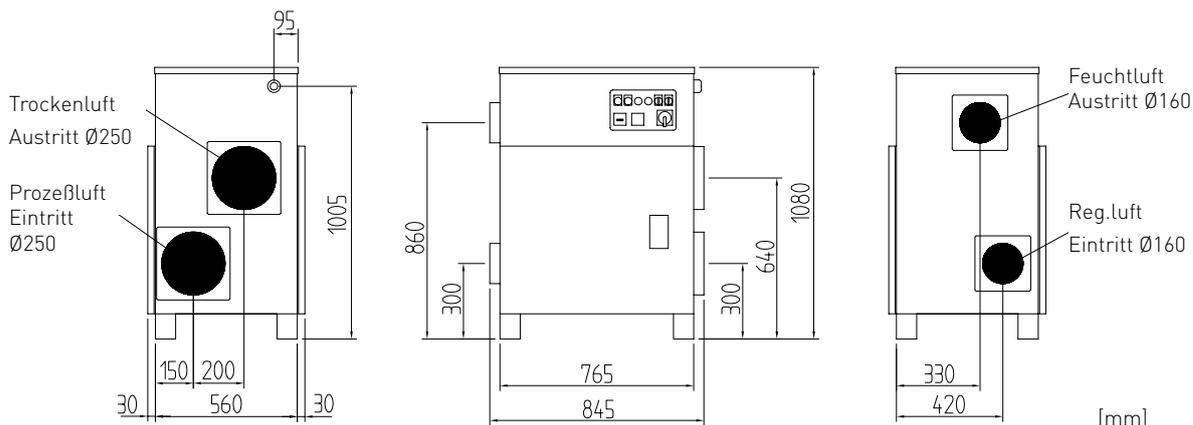


- 1 bei 20°C/ 60%rF. Veränderung der Kapazität bei anderen Eingangszuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrekturdiagramm.
- 2 bei Dichte 1,20 kg/m³.
- 3 Erhältlich mit Elektroheizung oder Dampfregister.

KORREKTURDIAGRAMM



ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com