

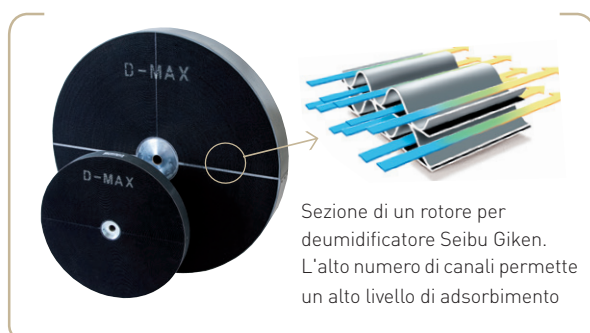
Deumidificatore Recusorb **R-51R, -61R**



Capacità di deumidificazione a 20°C / 60%RH
7.3 - 10 kg/h

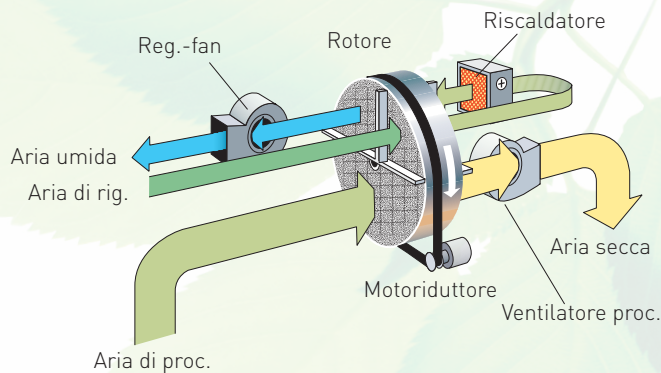
Portata aria
1250 - 1450 m³/h

- Rotore lavabile
- Nessun trasporto di materiale essiccante
- Struttura in acciaio inossidabile
- Recupero calore incorporato
- Basse temperature di aria secca
- Lunga durata



DATI TECNICI

Modello deumidificatore	R - 51R	R - 61R
Capacità nominale ¹ (kg/h)	7.3	10
Portata aria secca ² (m ³ /h)	1250	1450
a pressione statica (Pa)	100	100
Portata aria umida ² (m ³ /h)	430	580
a pressione statica (Pa)	300	200
Corrente riscaldatore ³ (kW)	9	13,5
Potenza totale (kW)	10.3	14.8
Fusibili alimentazione 3 x 230V/400V 50Hz	32 / 25	40 / 25
Peso (kg)	105	110

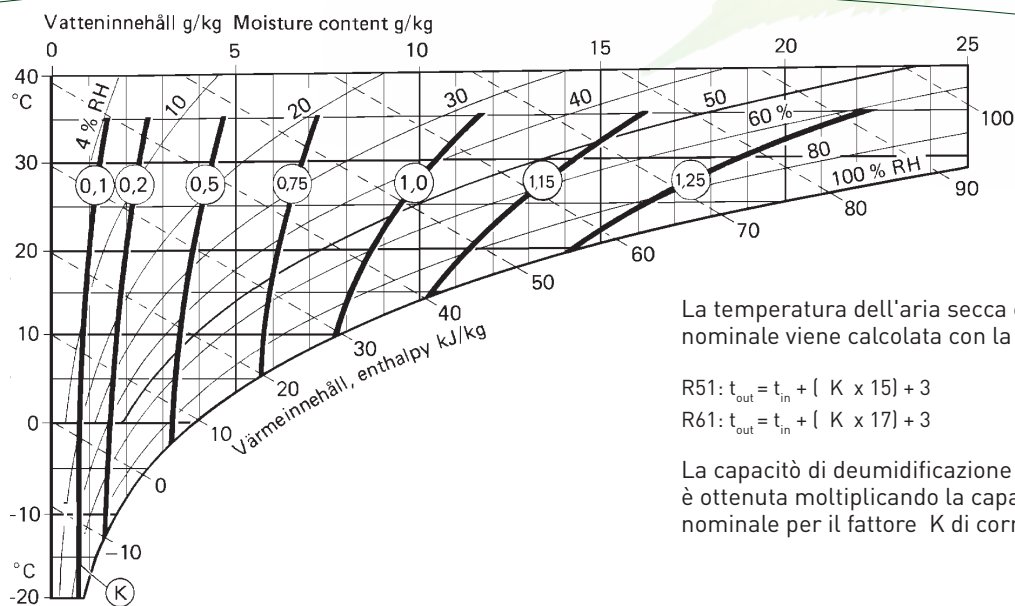


¹ Condizioni aria entrante 20°C/60%RH. Per altre condizioni d'ingresso la capacità può essere calcolata con il fattore di correzione determinato dal diagramma mostrato sotto.

² Portata d'aria con densità pari a 1.20 kg/m³.

³ Disponibile con rigenerazione elettrica o a vapore.

DIAGRAMMA DI CORREZIONE



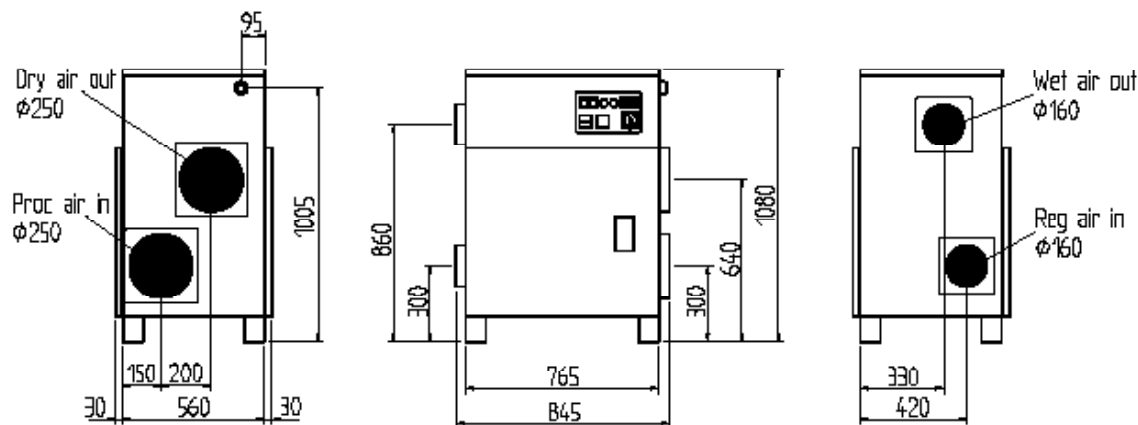
La temperatura dell'aria secca con portata nominale viene calcolata con la formula:

$$R51: t_{out} = t_{in} + (K \times 15) + 3$$

$$R61: t_{out} = t_{in} + (K \times 17) + 3$$

La capacità di deumidificazione effettiva è ottenuta moltiplicando la capacità nominale per il fattore K di correzione.

DIMENSIONI



Soggetto a cambiamenti senza preavviso. Scarica gli schemi d'installazione su www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sverige

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com