

Deshydrateur Recusorb **DR-20B/30D**



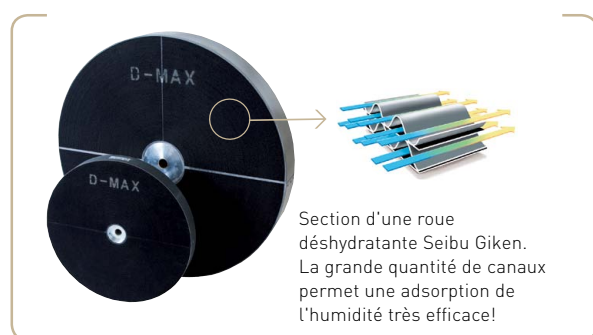
Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF

0,8 - 1,1 kg/h

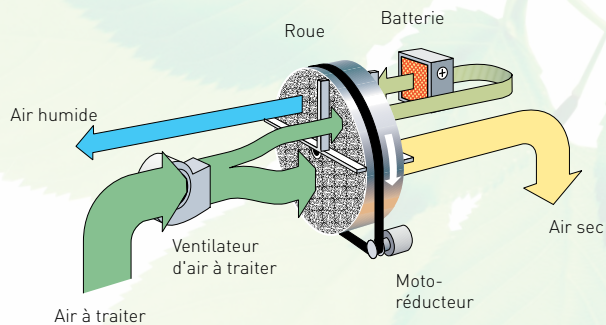
Débit d'air sec

330 - 360 m³/h

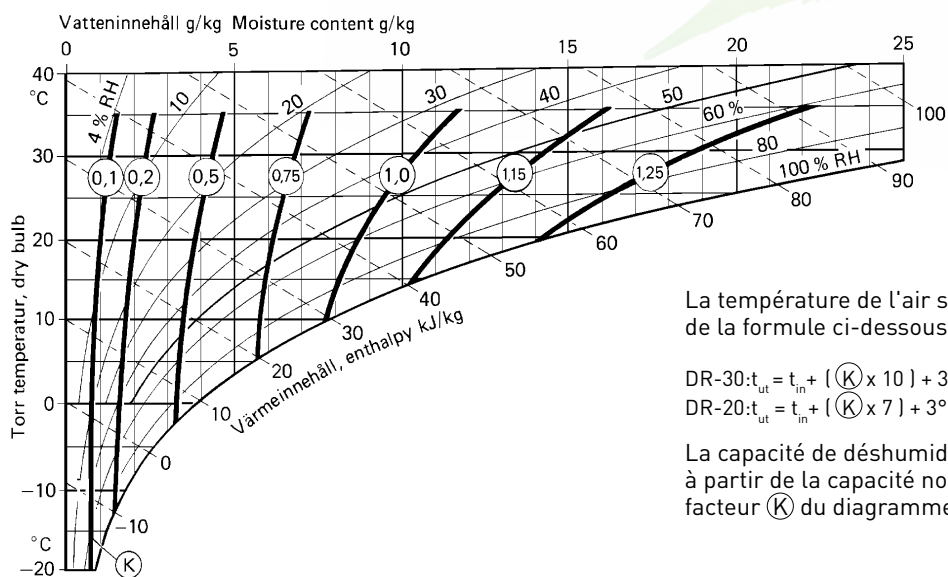
- ↘ Roue lavable
- ↘ Panneau de contrôle protégé
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Poignée plate rabattable
- ↘ Accès aisé au filtre
- ↘ Longue durée de vie



Deshydrateur type	DR-20B	DR-30D
Capacité nominale ¹ (kg/h)	0,8	1,1
Débit d'air sec ² (m³/h)	330	360
Débit d'air humide ² (m³/h)	60	75
Puissance de régénération ³ (A)	4,5	6,5
Consommation électrique maxi (kW)	1,2	1,7
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10
Poids (kg)	15	17



- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

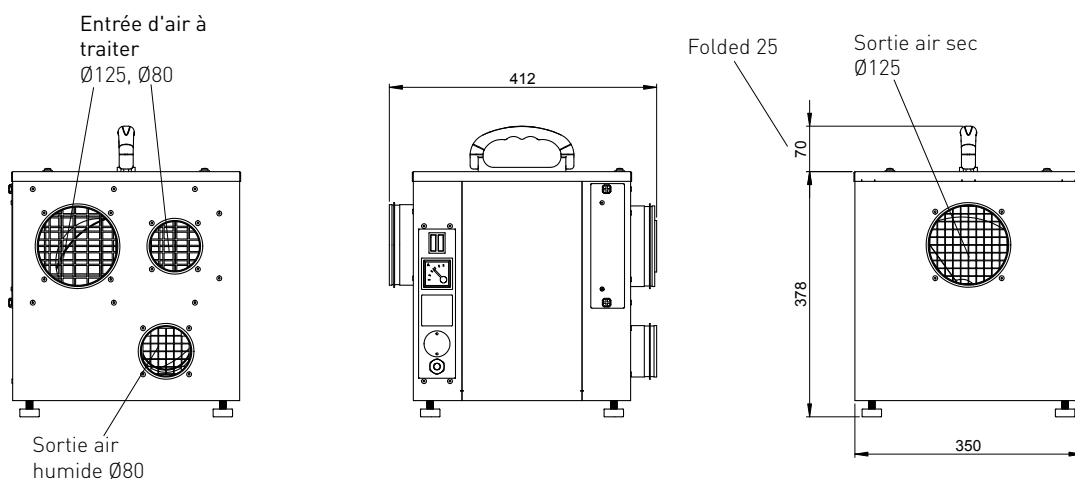


La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$\text{DR-30: } t_{\text{ut}} = t_{\text{in}} + (\text{K} \times 10) + 3^\circ\text{C}$$

$$\text{DR-20: } t_{\text{ut}} = t_{\text{in}} + (\text{K} \times 7) + 3^\circ\text{C}$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com