

Lufentfeuchter Consorb DC-31 T10, T16



Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60% rF
1,4 - 2,1 kg/h

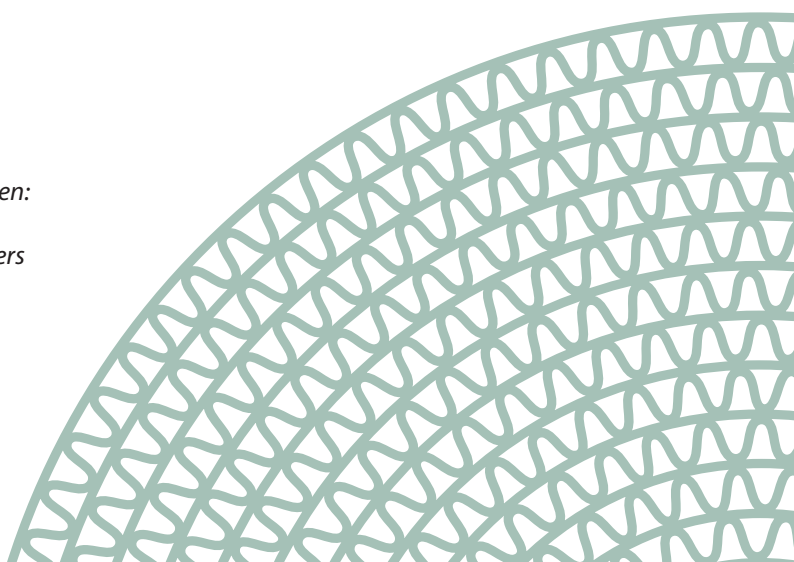
Trockenluftvolumenstrom
300 - 490 m³/h

- Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Selbstregelnde Heizung
- Servicefreundlich
- Lange Lebensdauer



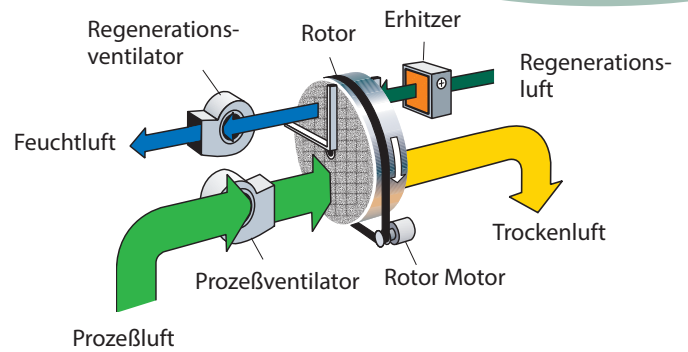
Ausschnitt aus einem
Adsorptionsrotor von Seibu Giken:
Die Feuchtigkeit wird innerhalb
der zahlreichen Kanäle besonders
effektiv aufgenommen.

World leaders in dehumidification.



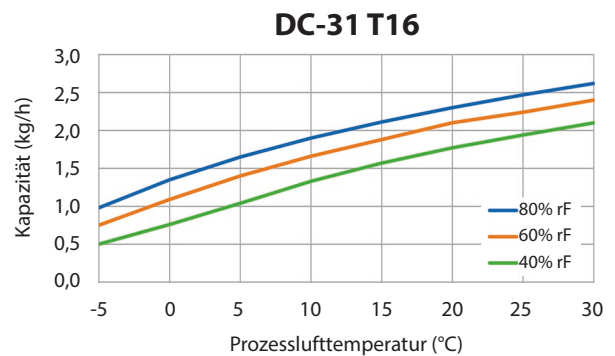
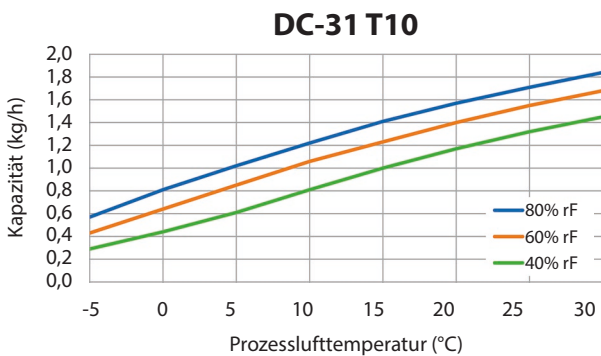
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	DC-31 T10	DC-31 T16
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	1,4	2,1
Trockenluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	300	490
Feuchtluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	90	85
Erhitzerstrom ³ (A)	8	13
Gesamtanschlußleistung (kW)	2,1	3,4
Absicherung 230V / 50Hz (A)	10	16
Gewicht (kg)	30	32



1. Bei 20°C/60% rF. Veränderung der Kapazität bei anderen Eingang zustände nehmen Sie bitte dem Korrektur-diagramm.
2. Bbei Dichte 1,20 kg/m³. Frei ausblasend.
3. Durch Einsatz der PTC-Heizelemente ist die Heiz-leistung stufenlos veränderbar, mittels Drosselung der Feuchtluft.

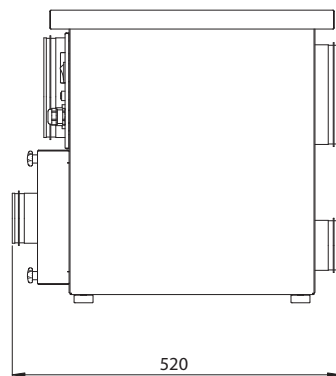
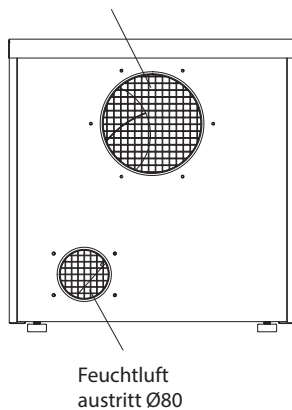
KORREKTURDIAGRAMM



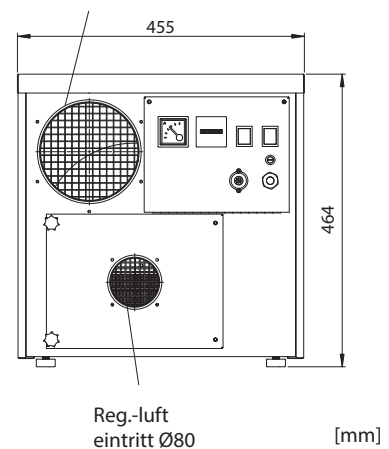
ABMESSUNGEN

Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com

Prozeßluft eintritt Ø160



Trockenluft austritt Ø160



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20
info@dst-sg.com | www.dst-sg.com