

# Deshydrateur Consorb DC-10



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR  
**0,6 kg/h**

Débit d'air sec  
**190 m<sup>3</sup>/h**

- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie

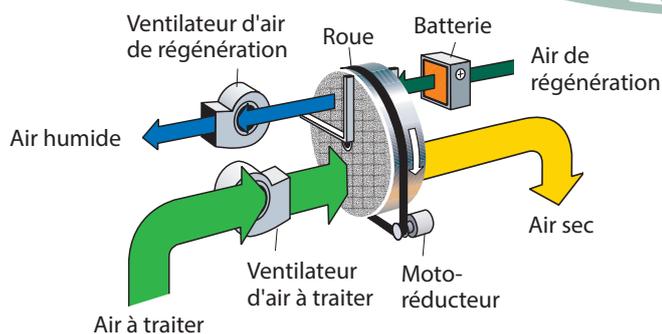


Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité.

*World leaders in dehumidification.*

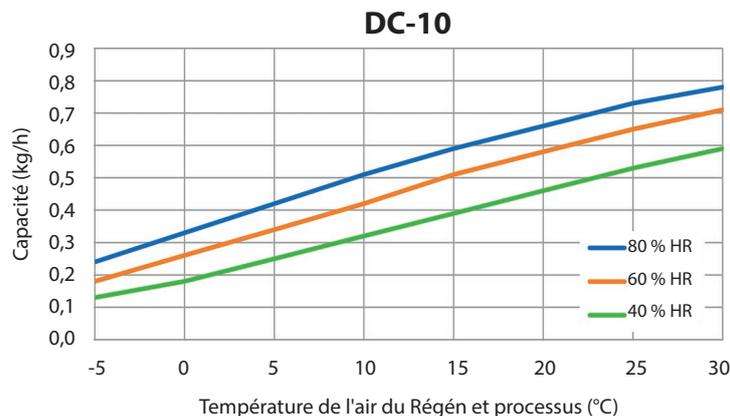
# DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DC-10
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	0,6
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	190
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m <sup>3</sup> /h)	60
Puissance de régénération <sup>3</sup> (A)	4,5
Consommation électrique maxi (kW)	1,3
Fusible 230V / 50Hz (A)	10
Poids (kg)	15



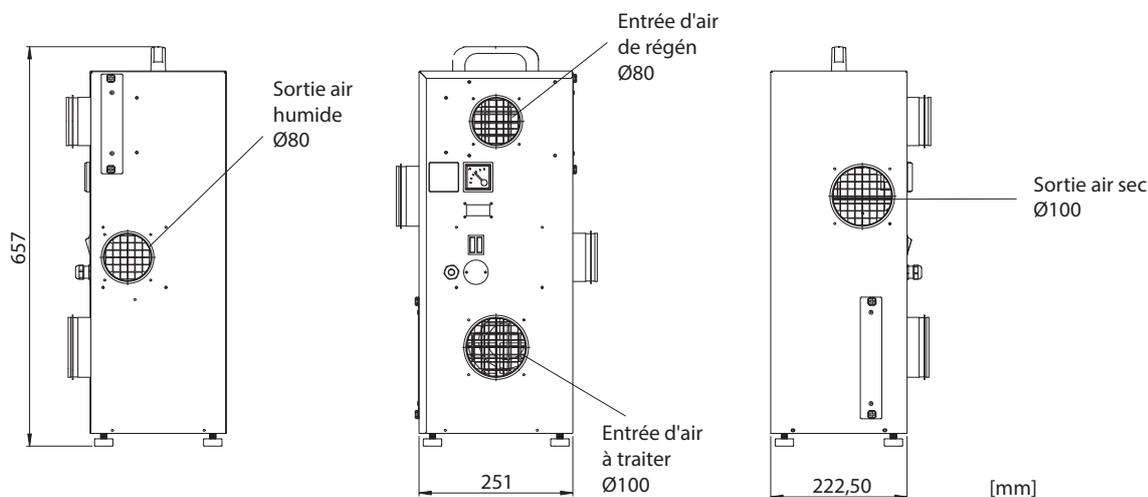
1. Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
2. Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m<sup>3</sup>. Soufflage libre.
3. Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

# DIAGRAMME DE CORRECTION



# DIMENSIONS

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).



Updated 18.12



Sweden | +46 8 445 77 20  
[info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com) | [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)