

LUFTENTFEUCHTER

SEIBU GIKEN DST



Seibu Giken DST AB

- Unternehmenssteckbrief

- Gründungsjahr 1985
- Einer der weltweit führenden Anbieter von Luftentfeuchtern
- Über 40 Vertretungen auf der ganzen Welt



Seibu Giken DST bietet Ihnen den passenden Entfeuchter!

Feuchtigkeit in der Luft umgibt uns überall - am falschen Ort kann die Luftfeuchte z. B. Schäden an Gebäuden und Produkten verursachen oder die Produktionseffizienz herabsetzen. Die Luftentfeuchter von Seibu Giken DST AB können die schädliche Feuchtigkeit auf optimale Weise beseitigen. Angefangen von den kleinen tragbaren Einheiten bis hin zu großen Entfeuchtern und Sonderanlagen zur Prozessluftkonditionierung deckt die vielfältige Produktpalette von Seibu Giken DST AB alle Anwendungsbereiche ab.

Alle DST-Aggregate arbeiten mit dem einzigartigen Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken und garantieren somit eine hohe Entfeuchtungskapazität - und das über eine lange Lebenszeit!

Luftentfeuchter von DST verfügen über:

- hohe Betriebssicherheit
- geringen Energieverbrauch
- servicefreundliches Design

Der Seibu Giken-Rotor aus Japan ist das Herzstück der DST-Luftentfeuchter

Das japanische Unternehmen Seibu Giken produziert die Entfeuchtungsrotoren für alle DST-Entfeuchter. Das Unternehmen stellte weltweit die ersten Silicagel-Rotoren her und zählt bis heute zur Weltspitze in dieser

Technologie - unsere Fortschritte in Forschung und Entwicklung ermöglichen dieses. Die Rotorqualität ist das maßgebliche Merkmal eines Entfeuchtungsaggregats.



Weitere Informationen erhalten Sie von einem DST-Vertreter in Ihrer Nähe

In weltweit mehr als 40 Ländern stehen Ihnen Vertreter mit Rat und Tat zur Seite, womit DST heute zu den weltweit führenden Entfeuchterlieferanten zählt. DST-Entfeuchter werden ausschließlich von autorisierten Repräsentanten vertrieben.

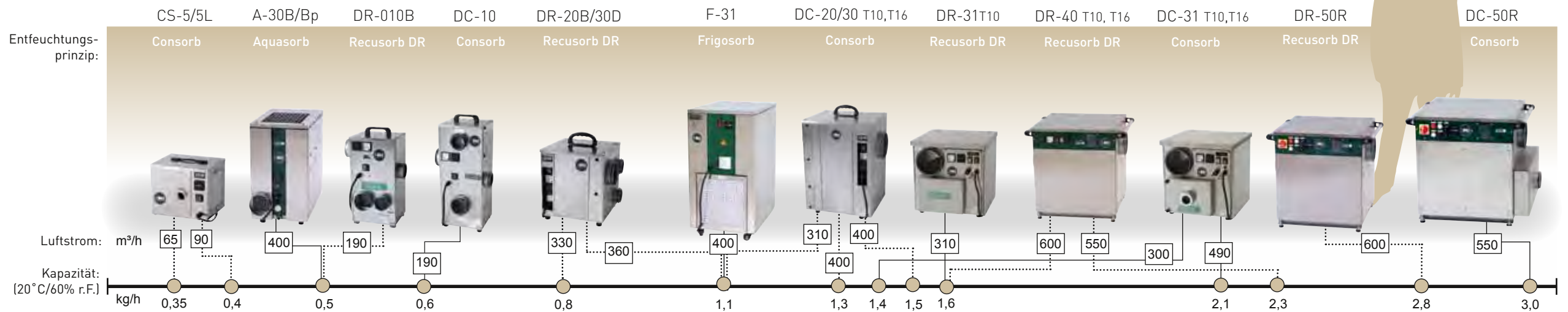


Alle Kontaktdaten finden Sie unter

www.dst-sg.com

Tragbare Entfeuchter

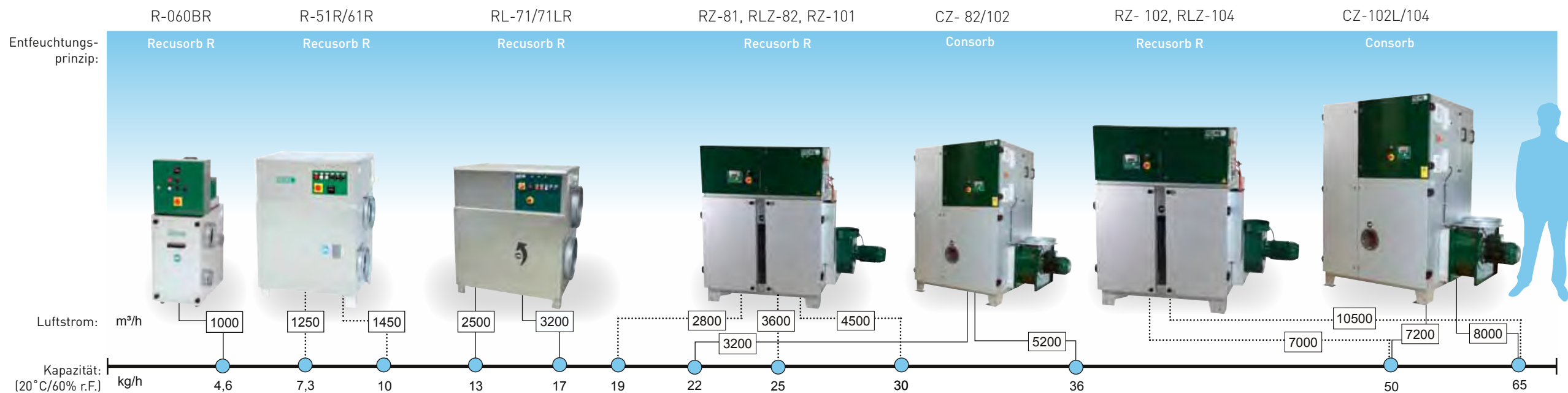
Entfeuchter aus rostfreiem Edelstahl, die u. a. in Lagern, Wasserkraftwerken, Pumpstationen, Labors oder bei Wasserschäden eingesetzt werden.



Mittelgroße Entfeuchter


R-060BR, R-51R/61R und **RL-serien** sind Aggregate aus rostfreiem Edelstahl, die u. a. in der Prozessindustrie, in Lagern, Museen, Archiven, in Zelt-hallen oder bei größeren Wasserschäden eingesetzt werden.

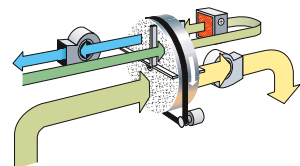
Die **Serien RZ und CZ** umfassen je vier kompakte Aggregate aus verzinktem Stahl, die mit externen Ventilatoren ausgestattet sind. Ideal u. a. für die Prozessindustrie. Erhältlich auch in Sonderanfertigungen mit Vor- und Nachkühlung.



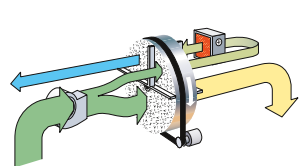
Die Funktionsweisen:

Jedes Entfeuchtungsprinzip basiert auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Seibigen-Entfeuchungsrotors. Die im Prozessluftstrom vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Austreibung des Wasserdampfes mittels

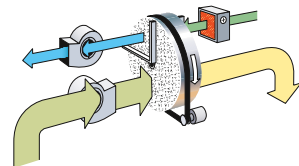
-  Einströmende Luft.
-  Ausströmende Trockenluft.
-  Ausströmende Feuchtluft, die in bestimmten Fällen auskondensiert wird.



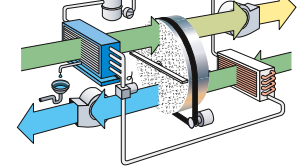
Recusorb R ist mit einem extra Spülluftsektor ausgeführt. Die eintretende Regenerationsluft nimmt hier die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird somit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.



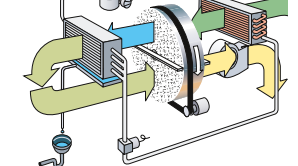
Recusorb DR arbeitet wie Recusorb R ebenfalls nach dem Prinzip der internen Wärmerückgewinnung. Allerdings beinhaltet dieses Prinzip nur ein Gebläse für den Trocken- und Feuchtluftstrom. Dadurch wird die Installation vereinfacht, wenn in dem zu entfeuchtenden Raum ein geringer Überdruck bestehen soll. Dieses Verfahren eignet sich auch für Großanlagen, bei denen äußerst niedrige Taupunkte zu erzielen sind.



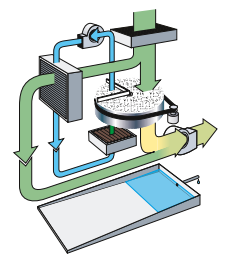
Das **Consorb-Verfahren** stellt die Basisversion der Adsorptionstrocknung dar. Bei den tragbaren Entfeuchern bedient man sich dieses Verfahrens, wenn eine reine Umluftentfeuchtung gewünscht wird. Großanlagen greifen z. B. beim Vorhandensein von nur geringen Regenerationstemperaturen (evtl. bei Überschusswärme) auf dieses Prinzip zurück.



Das **Econosorb-Verfahren** ist wahrscheinlich das energiesparendste Prinzip zur Luftentfeuchtung; es verbraucht im Vergleich zu herkömmlichen Sorptionsentfeuchern nur etwa ein Viertel der gesamten Energie. Hier werden Wärmepumpe und Sorptionsrotor auf eine spezielle Weise miteinander kombiniert, so dass ein besonders niedriger Energieverbrauch und eine geringere Trockenlufttemperatur erzielt werden können.



Frigosorb arbeitet nach einem von DST patentierten Verfahren ebenfalls als Kombination aus Kälte- und Adsorptionstechnik. Frigosorb wird für Bereiche verwendet, in denen ein Feuchtluftstrom nicht abgeleitet werden kann. Durch die Wärmepumpenfunktion arbeitet Frigosorb äußerst energiesparend und verbraucht im Vergleich zu herkömmlichen Sorptionsentfeuchern nur etwa ein Drittel der Gesamtenergie.



Das **Aquasorb-Prinzip** kombiniert den Adsorptionsrotor mit einem luftgekühlten Kondensator, in dem der Wasserdampf der Regenerationsluft verflüssigt wird. Beim Aquasorb ist kein feuchter Abluftstrom abzuführen und die gesamte Kondensationswärme wird der Trockenluft zugeführt. In Verbindung mit dem starken Trockeneffekt somit begünstigt.

Flexisorb - der Industrieentfeuchter

Flexisorb steht für Flexibilität und damit für Vielfältigkeit. Die Flexisorb-Serie wurde von DST entworfen, um den wechselnden Bedürfnissen des Kunden bei der Prozessluft-Konditionierung gerecht zu werden.

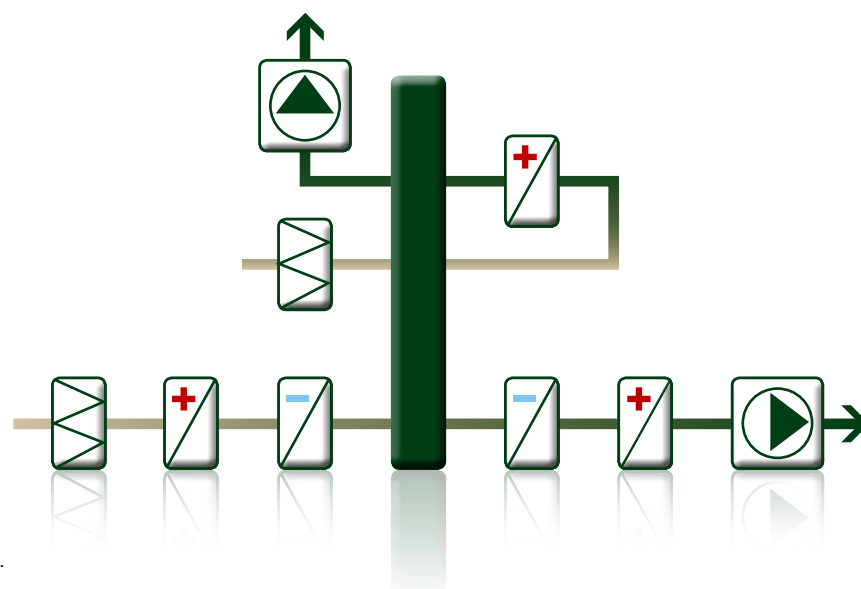
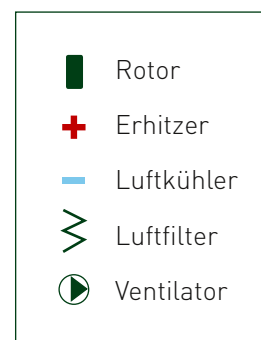


Flexisorb arbeitet entsprechend der Entfeuchtungsverfahren Recusorb, Consorb, Econosorb oder Frigosorb.

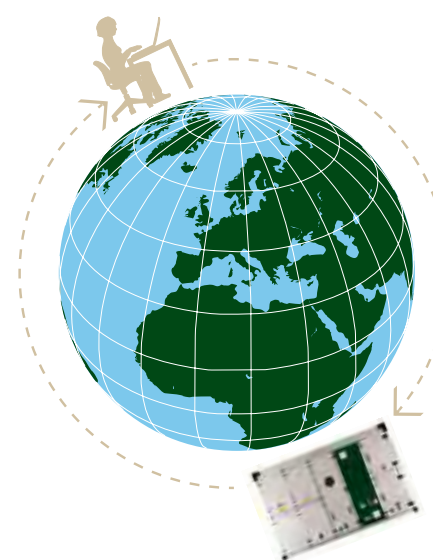
- **Recusorb** – integrierte Wärmerückgewinnung und hohe Energiewirksamkeit.
 Luftstrom: 900–61 100 m³/h
 Energieverbrauch: **1,4 kWh/kg***
- **Consort** – geeignet für große Feuchtigkeitsunterschiede zwischen Prozess- und Regenerationsluft sowie für niedrige Regenerationstemperaturen.
 Luftstrom: 1 000–61 100 m³/h
 Energieverbrauch: **1,7 kWh/kg***

- **Econosorb** – der sparsamste Luftentfeuchter von DST. Niedrige Temperatur der Trockenluft.
 Luftstrom: 1 400–18 700 m³/h
 Energieverbrauch: **0,4 kWh/kg***
- **Frigosorb** – energieeffizientes System zur Luftentfeuchtung. Ohne feuchte Abluft, Wasserentzug über Verflüssigung.
 Luftstrom: 3 700–33 700 m³/h
 Energieverbrauch: **0,6 kWh/kg***

* Energieverbrauch pro kg entzogenem Wasser (bei 20°C, 60 % r.F.)



Konfigurationsbeispiel für Flexisorb.



Optimierte Reglerausrüstung

Eine qualitativ hochwertige Steuerung für Entfeuchtungslösungen zahlt sich im Regelfall äußerst schnell aus. DST verfügt über ein breites Angebot an bewährten Steuerungen für verschiedene Anwendungen zur Energieeinsparung, Klimaregelung und Überwachung. Weitere Informationen dazu entnehmen Sie bitte der entsprechenden DST-Broschüre.

Rotorkassetten

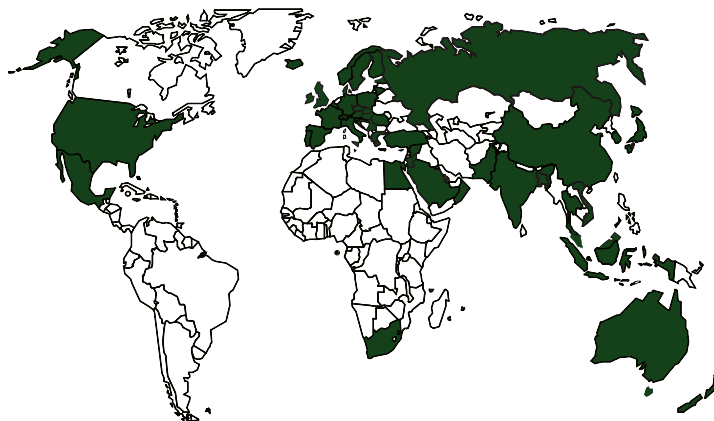
Sie haben die Wahl zwischen fünf Rotoren vom japanischen Hersteller Seibu Giken. Sie zeichnen sich jeweils durch einzigartige Merkmale aus.

- **SSCR-U und D-Max** – Rotor für Standardanwendungen
- **D-Max H** – keimtötende Rotoroberfläche
- **D-Max CI** – 100 % silikonfreier Rotor
- **SZCR** – Zeolithrotor für niedrige Taupunkte

Weitere Informationen dazu entnehmen Sie bitte der jeweiligen Rotor-Broschüre von DST.



Seibu Giken DST AB hat Repräsentanten in über 40 Ländern weltweit.



Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

Seibu Giken DST ist
zertifiziert nach ISO 9001.

